

Mostáreň Brezno - Zváračská škola č. 10
zmluvný partner Certifikačného orgánu č. 7: CECH ZVÁRAČSKÝCH ODBORNÍKOV Trnava

CENNÍK KURZOV ZVÁRANIA

Cen. Pol.	Základné kurzy zvárania a zaškolenia podľa STN 05 0705			trvanie v dňoch	Cena s DPH (€/)	Poznámka
	Označenie STN 05 0705 vydané 2019	Názov kurzu	Označenie STN 05 0705 vydané 1976			
1	ZK 111 - 1	základný kurz zvárania elektrickým oblúkom obalenou elektródou (oceľ bez predohrevu)	Z - E 1	15	420,00	
2	ZK 111 - 6	základný kurz zvárania elektrickým oblúkom obalenou elektródou (oceľ s predohrevom)	Z - E 2	15	420,00	
3	ZK 111 - 8	základný kurz zvárania elektrickým oblúkom obalenou elektródou (nerez)	Z - E 3	15	525,00	
4	ZK 135 - 1	zákl. kurz zvárania el. oblúkom taviacim sa drôtom v ochrannej atmosfére CO2 (oceľ bez predohrevu)	Z - M 1	15	420,00	
5	ZK 135 - 6	zákl. kurz zvárania el. oblúkom taviacim sa drôtom v ochrannej atmosfére CO2 (oceľ s predohrevom)	Z - M 2	15	420,00	
6	ZK 135 - 8	zákl. kurz zvárania el. oblúkom taviacim sa drôtom v ochrannej atmosfére argónu (nerez)	Z - M 3	15	525,00	
8	ZK 141 - 1	zákl. kurz zvárania el. oblúkom netav. sa W-elektrodou v ochr. atm. argónu (oceľ bez predohrevu)	Z - T 1	15	500,00	
9	ZK 141 - 6	zákl. kurz zvárania el. oblúkom netav. sa W-elektrodou v ochr. atm. argónu (oceľ s predohrevom)	Z - T 2	15	550,00	
10	ZK 141 - 8	zákl. kurz zvárania el. oblúkom netav. sa W-elektrodou v ochr. atm. argónu (nerez)	Z - T 3	15	600,00	
13	ZK 311 - 1	základný kurz zvárania plameňom (súčasťou kurzu je aj rezanie a drážkovanie oceľ kyslíkom)	Z - G 1	20	480,00	
17	ZK 311 - 2	zaškolenie na delenie materiálu (rezanie a drážkovanie) kyslíkom	D - G 2	2 až 3	200,00	
18	ZK 311 - 3	zaškolenie na rovnanie a nahrievanie materiálov plameňom	D - G 3	2 až 3	125,00	
19	BP - 10	periodické preskúšanie z bezp. predpisov podľa STN 05 0601 a 05 0610 (plameňové metódy)	BP - 10	1	40,00	
20	BP - 30	periodické preskúšanie z bezp. predpisov podľa STN 05 0601 a 05 0630 (oblúkové metódy)	BP - 30	1	40,00	
21	DU - ZP	vydanie duplikátu zváračského preukazu	DU - ZP	0	50,00	
Cen. Pol.	Prípravné kurzy na úradnú skúšku zvarača a periodické úradné skúšky podľa STN EN 281-1 a STN EN ISO 9606			trvanie v dňoch	skúšky s DPH (€/sku)	Poznámka
100	111, 135, 136, 141, 143	kútový zvar, plechy - FWP - PF	skup. príđ. materiálov : FM1	10	350	
101	111, 131, 132, 135, 136, 141, 143	kútový zvar, plechy - FWP - PF	skup. príđ. materiálov : FM4, FM5	10	420	
102	141, 143	kútový zvar, plechy - FWP - PF	skup. príđ. materiálov : 21	10	500	
103	131, 132	kútový zvar, plechy - FWP - PF	skup. príđ. materiálov : 21	10	575	
104	111, 135, 136, 141, 143	tupý zvar, plechy - BWP - PF	skup. príđ. materiálov : FM1	19	550	
105	111, 131, 132, 135, 136, 141, 143	tupý zvar, plechy - BWP - PF	skup. príđ. materiálov : FM4, FM5	19	670	
106	141, 143	tupý zvar, plechy - BWP - PF	skup. príđ. materiálov : 21	19	800	
107	131, 132	tupý zvar, plechy - BWP - PF	skup. príđ. materiálov : 21	19	925	
108	111, 135, 136, 141, 143, 311	rúry - BWT, FWT - HL	skup. príđ. materiálov : FM1	24	630	
109	111, 131, 132, 135, 136, 141, 143	rúry - BWT, FWT - HL	skup. príđ. materiálov : FM4, FM5	24	750	
110	131, 132	rúry - BWT, FWT - HL	skup. príđ. materiálov : 21	24	720	
111	111, 131, 135, 136, 141, 143, 311		skup. príđ. materiálov : FM1	2	220	
112	111, 131, 141, 143		skup. príđ. materiálov : FM4, FM5,	3	280	periodická skúška

Označovanie úradných kurzov zvárania :

111-xxx-xx	oblúk, obalená elektróda (MMA zváranie)
121-xxx-xx	oblúk, zváranie a naváranie pod tavivom drôtovou elektródou
131-xxx-xx	oblúk, ochranná atmosféra inertný plyn - plný taviaci sa drôt (zváranie MIG)
132-xxx-xx	oblúk, ochranná atmosféra inertný plyn - plnená drôtová elektróda (zváranie MIG)
135-xxx-xx	oblúk, ochranná atmosféra aktívny plyn - plný taviaci sa drôt (zváranie MAG)
136-xxx-xx	oblúk, ochranná atmosféra aktívny plyn - plnená drôtová elektróda (zváranie MAG)
141-xxx-xx	oblúk, W-elektroda, ochranná atmosféra inertný plyn, plný taviaci drôt (zváranie TIG/WIG)
143-xxx-xx	oblúk, W-elektroda, ochranná atmosféra inertný plyn, plnená drôtová elektróda (zváranie TIG/WIG)
311-xxx-xx	zváranie plameňom (zmes kyslík - acetylén)
xxx-FWP-xx	plech, kútový zvar
xxx-BWP-xx	plech, tupý zvar
xxx-BWT-xx	rúra, tupý zvar
xxx-xxx-PF	poloha zvárania zvislá zdola nahor (plech)
xxx-xxx-HL	poloha zvárania šikmá zdola nahor (os rúry pod 45° uhlom vzhľadom na vodorovnú rovinu)
xxx-xxx-JL	poloha zvárania šikmá zhora nadol (os rúry pod 45° uhlom vzhľadom na vodorovnú rovinu)

Skupiny materiálov:

1.1, 1.2	oceľ s určenou minimálnou medzou klzu $ReH \leq 275 \text{ N/mm}^2$ (1.1) alebo $275 \text{ N/mm}^2 < ReH \leq 360 \text{ N/mm}^2$ (1.2)
1.3	jemnozrnné oceľ s určenou minimálnou medzou klzu $ReH > 360 \text{ N/mm}^2$
1.4	oceľ so zlepšenou odolnosťou proti atmosférickej korózii
2	termomechanicky spracované jemnozrnné oceľ a oceľofoliatiny s určenou minimálnou medzou klzu $360 \text{ N/mm}^2 < ReH \leq 460 \text{ N/mm}^2$
3	kalené a popustené oceľ a precipitačne vytvrdené oceľ okrem nehrdzavejúcich s určenou medzou klzu $ReH > 360 \text{ N/mm}^2$
4	zliatinové oceľ Cr-Mo-(Ni) s $Mo \leq 0,7\%$ a $V \leq 0,1\%$
5	Cr-Mo oceľ bez vanádu s $C \leq 0,35\%$
6	Cr-MO-(Ni) oceľ s vanádom
7	fertické, martenzitické a precipitačne vytvrdené nehrdzavejúce oceľ s $C \leq 0,35\%$ a $10,5\% \leq Cr \leq 30\%$
8	austenitické nehrdzavejúce oceľ
9.1	niklom legované oceľ s $Ni \leq 3,0\%$
9.2, 9.3	niklom legované oceľ s $3,0\% < Ni \leq 8,0\%$ (9.2) a $8,0\% < Ni \leq 10,0\%$ (9.3)
10	austeniticko-fertické oceľ nehrdzavejúce oceľ (duplex)
11	oceľ s $0,25\% < C \leq 0,5\%$
21, 22, 23	čistý hliník (21), tepelne nespracované zliatiny hliníka (22) a tepelne spracované zliatiny hliníka (23)
31, 32, 33, 34, 35	čistá meď (31), zliatina meď – zinok (32), zliatina meď – cín (33), zliatina meď – nikel (34), zliatina meď – hliník (35)
71, 73	sivá liatina (71), temperovaná liatina (73)

Skupiny prídavných materiálov:

FM1	zahŕňa základný materiál 1.1, 1.2, 1.3, 1.4 (oceľ bez predohrevu)
FM4	zahŕňa základný materiál 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9.1, 11 (oceľ s predohrevom) a skupinu FM1 (oceľ bez predohrevu)
FM5	zahŕňa základný materiál 8, 9.2, 9.3, 10 (neerezové oceľ)

Podmienky prijatia do kurzu zahrňujú:

objednávku alebo vyplnenú záväznú prihlášku a vyplatenie kurzovného na účet zväračskej školy podľa dohovoru

lekárske potvrdenie o zdravotnej spôsobilosti zvärať alebo platný zväračský preukaz (identifikačnú kartu s QR kódom)

certifikát (sken/foto) – pri periodických úradných skúškach

OOPP - osobné ochranné pracovné prostriedky podľa STN 05 0601 (kožené rukavice s dlhou manžetou, zväračský odev, pevná obuv, zväračská kukla - oblúk, alebo zväračské okuliare – plameň

Cena dohody v súlade so zákonom č. 18/96 Z. z. o cenách. DPH v súlade so zákonom č. 222/2004 Z.z. Ceny kurzov neuvedených v cenníku budú výsledkom osobnej dohody poskytovateľa a objednávateľa v závislosti od dĺžky trvania kurzu.

kontakt:

zväračský technolog - majiteľ

mobil: 0902254722